****

**OPPGAVER OG VURDERINGSKRITERIER TIL FAGPRØVEN**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **PLANLEGGING**  **og begrunnelser** | **Arbeidsoppgaver med konkretisering** | **Notater jfr vurderingskriterier** | | | |
| Ikke bestått | Bestått | Bestått meget godt | **Kommentarer** |
| Kandidat og maskin |  |  |  |  |
| HMS |  |  |  |  |
| Verktøyliste med skjæredata og mating |  |  |  |  |
| Måleverktøy og gradeutstyr |  |  |  |  |
| Fremgangsmåte (stikkord) |  |  |  |  |
| Økonomi |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |

**I CNC MASKINERINGSFAGET**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **GJENNOMFØRING**  **av eget faglig arbeid** | **Arbeidsoppgaver med konkretisering** | **Notater jfr vurderingskriterier** | | | |
| Ikke bestått | Bestått | Bestått meget godt | **Kommentarer** |
| HMS |  |  |  |  |
| Programmering/oppsett og kjøring av maskin |  |  |  |  |
| Problemløsningsevne |  |  |  |  |
| Nøyaktighet |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **VURDERING**  **av eget faglig arbeid** | **Arbeidsoppgaver med konkretisering** | **Notater jfr vurderingskriterier** | | | |
| Ikke bestått | Bestått | Bestått meget godt | **Kommentarer** |
| Gjennomført HMS |  |  |  |  |
| Avvikshandtering |  |  |  |  |
| Vurdering av eget arbeid iht plan |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **DOKUMENTASJON av eget faglig arbeid** | **Arbeidsoppgaver med konkretisering** | **Notater jfr vurderingskriterier** | | | |
| Ikke bestått | Bestått | Bestått meget godt | **Kommentarer** |
| HMS |  |  |  |  |
| Måleskjema |  |  |  |  |
| Brukte manualer ( f.eks.verkstedboka) |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |

**VURDERINGSKRITERIE**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **PLANLEGGING**  **og begrunnelser** | **Vurderingskriterier** | | |
| **Ikke bestått** | **Bestått** | **Bestått meget godt** |
| Mangler i HMS  Liten forståelse for skjæredata.  Manglende liste over verktøy, måleverktøy og gradeutstyr  Store mangler i fremgangsmåte  Liten forståelse av økonomi i forbindelse med valg av verktøy og skjæredata | Riktig fokus på HMS iht arbeid  Riktig skjæredata  (på 3 verktøy) og verktøyliste  Riktige lister over måleverktøy og gradeutstyr  God planlagt fremgangsmåte | Detaljert plan for HMS  Riktig skjæredata  (på 3 verktøy) og verktøyliste. Gjerne og med oppsett av alternativ verktøyvalg, samt for måleutstyr og gradeverktøy  Detaljert og nøyaktig plan for gjennomføringen, og god økonomisk forståelse |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **GJENNOMFØRING**  **av eget faglig arbeid** | **Vurderingskriterier** | | |
| **Ikke bestått** | **Bestått** | **Bestått meget godt** |
| Manglende HMS og orden ved gjennomføring.  Mangelfull/ feil bruk av maskin og verktøy  Prøven har flere feil/mangler i henhold til tegning | Planlagt HMS følges  Prøven er gjennomført i henhold til tegning(er), eventuelle avvik er godt forklart i egenvurdering  Riktig bruk av maskiner og verktøy | Ivareta meget god HMS og orden gjennom hele prøven.  Prøven er gjennomført i henhold til tegning(er). Topp sluttfinnish  En meget god forståelse og løsningsorientert ved gjennomføringen av maskineringen |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **VURDERING**  **av eget faglig arbeid** | **Vurderingskriterier** | | |
| **Ikke bestått** | **Bestått** | **Bestått meget godt** |
| HMS vurderingen mangler  Avvik ikke godt beskrevet med årsak og korrigerende tiltak  Kandidaten har ikke fulgt plan og klare heller ikke forklare endingene. | God HMS vurdering  Avvik godt beskrevet med årsak og korrigerende tiltak  Plan er fulgt og evt. endringer er forklart  God forklaring på planlagt tid mot brukt tid | HMS er meget godt vurdert  Eventuelle avvik meget godt beskrevet med årsak og korrigerende tiltak  Plan er fulgt, evt. endringer og forbedringer er forklart og begrunnet.  Tidsbruken meget godt dokumentert og forklart i forhold til planlagt mot brukt tid |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **DOKUMENTASJON**  **av eget faglig arbeid** | **Vurderingskriterier** | | |
| **Ikke bestått** | **Bestått** | **Bestått meget godt** |
| Måleskjema mangler eller har store feil/ mangler  Oppstått avvik er ikke registrert i måleskjema | God orden i dokumentene  Måleskjema er utfylt  Brukte manualer er framlagt | Meget god orden, ryddighet og oppsett i dok.  Ryddig og strukturert måleskjema med alle mål.  Brukte manualer er framlagt |